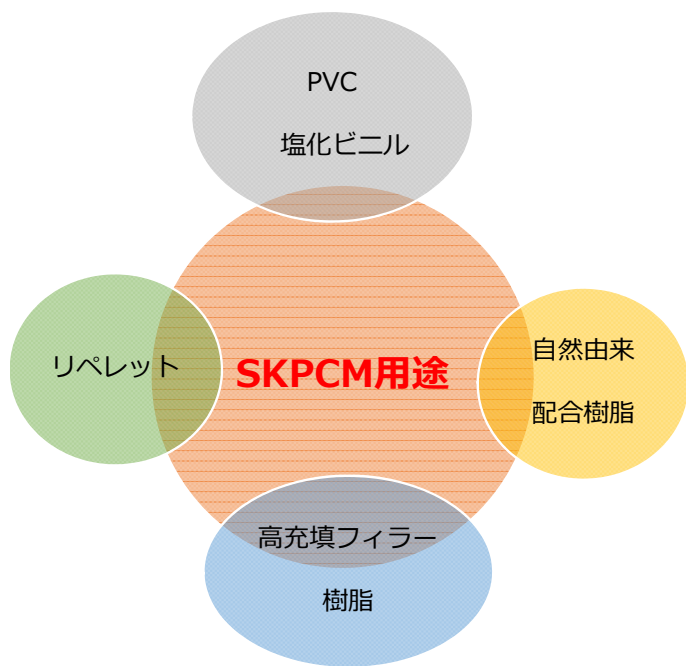


機種コンセプト



• 環境に配慮した地球に優しい製品作りに貢献できる装置です。

PVC等の熱劣化が激しい樹脂、また耐熱性の低い
自然由来材との配合樹脂や、高充填フィラー配合樹脂の
低温高混練を実現！
使用済み樹脂製品の高品質リペレット化に最適！
2軸押出機と単軸押出機を組み合わせたタンデム押出機
です。



炭酸カルシウム
原材料



炭酸カルシウム
高充填配合にて
樹脂とのペレット化



炭酸カルシウム
高配合樹脂での
買い物袋



ポリプロピレン
廃棄粉碎品



発泡剤配合にて
再生ペレット化



断熱用
発泡シート

環境問題への取り組みについての意識の高まりと、
ゴミ減量、CO₂削減への対策が社会的に
大きくクローズアップされています。

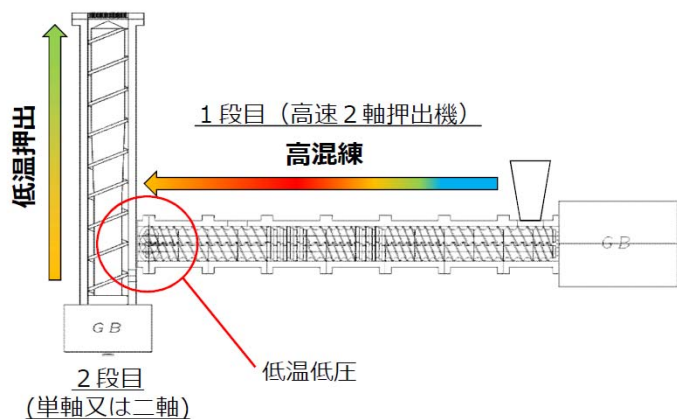
資源の有効利用とCO₂削減の動きの中で、
環境に優しい材料・再生樹脂を活用した成形ニーズが
今後更に高まる事が予想されます。

自然由来材を添加剤として配合する事により、
プラスチック使用量とCO₂排出量を減らす事ができます。
自然由来材とプラスチックとの配合装置及び、
資源の再利用に向けた再生材配合装置として
タンデム押出機を環境に貢献できる装置として
ご案内申し上げます。



特徴

- ・1段目に高速2軸押出機、2段目に低速単軸押出機を組み合わせることで、2軸で混練、単軸で押出、押出機の機能を2台に分離しています。
- ・2軸押出機のヘッド部を開放状態にすることで樹脂の発熱や焼けを防止し、低温での高混練を実現しています。単軸押出機に投入された樹脂は低速で押出されます。
- ・2段目への投入方式としては開放型と密閉型があり、選定可能です。
- ・PVC樹脂のコンパウンド、オレフィン系樹脂+木粉や発泡剤MB等のコンパウンドに最適な装置です。
- ・熱硬化性樹脂のコンパウンドにも有効です。
- ・反応・脱溶媒に有効な2軸+2軸の組み合わせもあります。



SKPCM押出機標準仕様

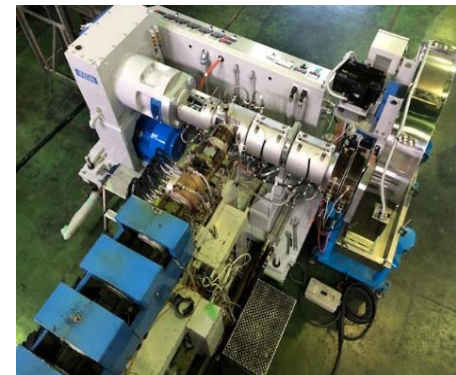


機種名	SKPCM30/65		SKPCM46/90		SKPCM60/125		SKPCM70/150	
	1st	2nd	1st	2nd	1st	2nd	1st	2nd
機種名	PCM30	FS65	PCM46	FS90	PCM60	GS125	PCM70	GS150
押出能力	~30kg/h		~150kg/h		~300kg/h		~600kg/h	
機種名	SKPCM80/175		SKPCM92/200		SKPCM127/250			
	1st	2nd	1st	2nd	1st	2nd		
機種名	PCM80	GS175	PCM92	GS200	PCM127	GS250		
押出能力	~800kg/h		~1200kg/h		~3000kg/h			

※押出量は樹脂/フィラーの組み合わせにより異なります。
 ※L/D、モータ容量は別途ご相談により決定させていただきます。
 ※SKPCM46/90のテスト機がございます。



プラスチックセンター設備機
SKPCM46/90



タンデム押出機施工例全景
SKPCM70/150